

## IM-061 | PLASTÓMETRO PARA MEDICIÓN DE ÍNDICE DE FLUENCIA

**El medidor de índice de fluencia se emplea para determinar las propiedades de fluencia en polímeros termoplásticos en estado viscoso así como para determinar la relación de flujo de masa MFR, la tasa de flujo de volumen MVR.**

No sólo es apropiado para materiales con mayores temperaturas de fusión como policarbonatos, polióxidos, nylon y materiales similares sino también para materiales con temperaturas de fusión más bajas como resinas de polietileno, poliestireno, polipropileno, ABS y otras con baja temperatura de fusión, sino también para policarbonatos, polióxidos, plásticos, nylon y otros con alta temperatura de fusión. El plastómetro es un instrumento ideal para instituciones de investigación científica, industrias, institutos universitarios.

El plastómetro es sólido, sencillo de usar, fácil de mantener y cumple con diversas normas como la ISO 1133, ASTM D1238, ASTM D3364, DIN 53735, UNI-5640, JJGB78-94 etc. y estrictamente con la norma JB/T5456 referente a las especificaciones sobre plastómetros para el índice de fluencia. El aparato se aplica en una amplia gama de industrias como fabricación de plásticos, industria petroquímica, centros universitarios, tecnológicos y de investigación.



### Normas

ISO 1133, ASTM D1238, ASTM D3364, DIN 53735, UNI-5640, JJGB78-94, etc.

### Especificaciones técnicas

|                                        |                                                                                                                     |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad de medición:                 | 0,01 – 600 g/10 min (MFR)<br>0,01 – 600 cm <sup>3</sup> /10 min (MVR)<br>0,001 – 9,999 g/cm <sup>3</sup> (densidad) |
| Capacidad de carga:                    | 0,325 kg, 0,875 kg, 1,29 kg, 1,835 kg, 3,475 kg, 5 kg, 5 kg                                                         |
| Exactitud:                             | 0,5 %                                                                                                               |
| Límites de temperatura                 | 50 – 400 °C                                                                                                         |
| Exactitud a temperatura constante:     | ± 0,1 °C                                                                                                            |
| Resolución:                            | 0,01 °C                                                                                                             |
| Tiempo de recuperación de temperatura: | Menos de 4 minutos                                                                                                  |
| Tiempo de corte automático:            | 1 – 99 veces                                                                                                        |
| Intervalo del tiempo de corte:         | 10 – 600 segundos                                                                                                   |
| Tiempo de temperatura constante:       | Sobre 10 mil horas continuas                                                                                        |
| Alimentación:                          | 220 VCA, 50 Hz                                                                                                      |
| Dimensiones:                           | 560 x 370 x 530 mm                                                                                                  |
| Peso:                                  | 50 kg                                                                                                               |

### Dimensiones de las piezas de extrusión y descarga

|                                        |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| Diámetro del molde de descarga:        | 2,095 mm $\pm$ 0,005 mm |
| Largo del molde de descarga:           | 8 mm $\pm$ 0,025 mm     |
| Diámetro de la camisa de alimentación: | 9,55 mm $\pm$ 0,025 mm  |
| Largo de la camisa de alimentación:    | 160 mm $\pm$ 0,01 mm    |
| Diámetro del pistón:                   | 9,475 mm $\pm$ 0,015 mm |
| Largo del pistón:                      | 6,35 mm $\pm$ 0,1 mm    |

### Modelos

| Modelo                   | IM-061-A   | IM-061-B        | IM-061-C   | IM-061-D        |
|--------------------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| Control de temperatura   | P.I.D.     | P.I.D.          | P.I.D.     | P.I.D.          |
| Tipo de corte            | Automático | Automático      | Automático | Automático      |
| MFR / MVR                | MFR / MVR  | MFR / MVR       | MFR / MVR  | MFR / MVR       |
| Modo de cálculo          | Automático | Automático      | Automático | Automático      |
| Modo de carga y descarga | Manual     | Manual          | Rápido     | Rápido          |
| Resultado                | LED        | LED + impresora | LED        | LED + impresora |

### Opcionales

Software de comunicación  
Pantalla táctil  
Balanza