

IM-11 | TERMOBALANZA

La termobalanza permite analizar el porcentaje de humedad, porcentaje de sólidos y peso en materiales como papeles, cartulinas, cartones, etc. calculando la pérdida de peso después de calentar una muestra a cierta temperatura. La muestra se pesa antes de aplicar calor y luego después de aplicar calor, con lo cual se puede calcular con precisión la tasa de pérdida de humedad.

Especificaciones

Modelos:	IM-0025-11A - 1 mg IM-0025-11B - 5 mg IM-0025-11C - 10 mg
Capacidad:	50, 100, 120 gramos
Diámetro del plato:	100 mm
Temperaturas de operación:	50 - 180 °C
Medio de calentamiento:	Lámpara halógena
Sensor de temperatura:	PT-1000
Capacidad:	50, 100, 120 g
Exactitud con humedad:	0,01 %
Exactitud en seco:	0,01 %
Tipo de sensor:	Celda de carga
Temperatura ambiente:	5 - 35 °C
Tasa de humedad:	0 - 100 %
Porcentaje de sequedad:	100 - 0 %
Memorización de mediciones:	15
Diámetro del plato:	90 mm
Ajuste de temperatura:	50 - 140 °C
Temperatura ambiente:	10 - 30 °C
Dimensiones:	30 x 16 x 14 cm
Tiempo de calentamiento:	1 - 99 minutos (con intervalos de 10 segundos)
Programas de calentamiento:	Normal, rápido, suave, escalonado
Puerto de comunicación:	RS-232 (opcional USB)
Masa de referencia:	0 - 10 gramos
Dimensiones:	350 x 210 x 170 mm
Peso neto:	3,3 kg
Peso bruto:	4,5 kg



otros productos

Balanza de precisión



Medidor de humedad para papeles y cartones



Medidor de humedad en sustratos

