

EM-35B | PRENSA HIDRÁULICA DE LABORATORIO

El cilindro de aceite tiene una avanzada estructura sellada y de rendimiento confiable.

Está equipado con funciones de control de sujeción automática, extracción automática con tiempos ajustables, compensación de presión automática, tiempo de vulcanización (0-9999 segundos), alarma audible al término de la operación y control automático simultáneo de la bajada de la plataforma.

Nota: Este equipo no está equipado con funciones de subida y bajada rápida, extracción del molde, empuje y expulsión del molde

Especificaciones técnicas

Control de temperatura automático
Reposición de presión automática
Control de temperatura preciso
Fuerza de sujeción nominal: 0,30 MN (30 toneladas)
Dimensiones de la plancha caliente: 200 mm x 200 mm x 45 mm de espesor
Número de capas: 2
Número de planchas calientes: 3
Espaciado de la plancha caliente: 100 mm
Paralelismo de plancha caliente: $\leq 0,09$ mm
Rugosidad de la superficie de la plancha caliente: $Ra \leq 2,5$ micrones
Método de calentamiento: Eléctrico
Potencia de calentamiento por cada plancha: $600 \text{ W} \times 4 = 2,4 \text{ kW}$
Temperatura máxima de calentamiento: 300°C
Método de control de temperatura: Termómetro de control digital
Potencia del motor: 3 kW
Recorrido / diámetro del pistón: 180 mm / $\varnothing 160$ mm
Material del pistón: QT500-7
Número de cilindros de aceite: 1
Material de cilindros de aceite: QT500-7
Presión máxima del sistema de trabajo: 15 MPa
Forma estructural: 4 columnas
Número / diámetro de columnas: 4 / $\varnothing 55$ mm (acero grado 45#)
Método de control: Control integrado manual - automático
Peso: 750 kg
Voltaje: 440 VCA, 60 Hz

Principales componentes

Las columnas están fabricadas de acero de alta calidad grado 45# apagado y templado para mejorar su resistencia y fuerza traccional para evitar la deformación y fractura.

En el pistón el cilindro de aceite está fabricado de acero Q345 con un diámetro de $\varnothing 160$ mm y de una sola pieza.

Las bases superior e inferior y la plataforma de la máquina están fabricadas de acero grado 45#.

Los sellos del cilindro de aceite son de poliuretano tipo YX resistentes al aceite, a prueba de envejecimiento y resistentes al desgaste.

Las placas de aislación de calor están fabricadas de paneles de silicato de calcio de alta calidad, con una resistencia a la presión de 3,5 MPa y con un coeficiente de aislación de calor de 0,031.

El sistema eléctrico tiene componentes de reconocidas marcas internacionales. Estos componentes son de tamaño reducido, compacto, resistentes a la fatiga y adecuados para un trabajo continuo de alta intensidad.

