

IM-6 | MEDIDOR DE COEFICIENTE DE FRICCIÓN

El medidor de coeficiente de fricción se emplea para medir el coeficiente de fricción estático y dinámico en diferentes materiales como papel, películas plásticas, planchas y otros materiales similares. El grado de aspereza o suavidad del material permite anticipar los procesos de producción como la apertura de las embalajes y la velocidad de envasado en las máquinas envasadoras.



Características principales

Tecnología con microprocesador, estructura abierta, interfaz fácil de operar.

Motor de accionamiento de precisión, plancha de acero inoxidable, tornillo sinfín de acero inoxidable de alta calidad, todo lo cual permite tener un equipo estable y durable.

Celda de carga de origen estadounidense con una exactitud de 0,5 %.

Motor de gran precisión, transmisión estable, de bajo ruido y mejor repetibilidad en los resultados de los ensayos.

Pantalla táctil en color, visualización de la curva de ensayo en tiempo real, medición automática, función de procesamiento estadístico de datos.

Microimpresora para impresión de resultados, impresión rápida y de bajo ruido, no es necesario cambiar la cinta y rollo de papel fácil de cambiar.

Trineo de deslizamiento fijado a un punto estable para evitar errores por la vibración del sensor.

Los coeficientes de fricción estático y dinámico se muestran en tiempo real.

Cumple con normas internacionales.

Programa de calibración especial, fácil de medir y adecuado para ser operado por entidades de calibración externas.

Normas

ASTM 1894, ISO 8295, TAPPI T816

Especificaciones técnicas

Alimentación eléctrica:	220 VCA $\pm$ 22V, 50 Hz
Ambiente de funcionamiento:	Temperatura de 23 °C $\pm$ 2°C, humedad relativa de 50 % $\pm$ 5%
Interfaz de comunión:	Puerto USB
Tipos de ensayo:	Coefficiente de fricción dinámico y estático
Exactitud:	0,001 N
Capacidad de la celda de carga:	5 N
Dimensiones del trineo:	63 x 63 mm
Pantalla:	Se muestran los coeficientes de fricción estático y dinámico
Peso del trineo:	200 g
Dimensiones del equipo:	120 x 400 mm
Exactitud de la medición:	$\pm$ 0,5 % (margen de 5 - 100 %)
Velocidad de la plancha deslizante:	100, 150 mm/min, 1-500 mm/min
Recorrido de la plancha deslizante:	Máximo de 280 mm
Dimensiones del equipo:	600 mm (largo) x 400 mm (ancho) x 240 mm (altura)
Métodos de ensayo:	ASTM, ISO, TAPPI y otras normas
Impresora:	Térmica