

EM-31 | CORTADORA REBOBINADORA

Especificaciones técnicas

Ancho efectivo del sustrato: 1350 mm
Ancho mínimo de banda: 50 mm
Especificaciones del tubo de cartón: Diámetro $76,2 \pm 0,2$ mm
Material del mandril: Papel
Especificaciones del mandril de papel: $\varnothing 76,2 \pm 0,2$ mm y $152,4 \pm 0,2$ mm
Material del mandril de soporte: Tubo de papel
Diámetro máximo de desbobinado: $\varnothing 1.200$ mm
Diámetro máximo de embobinado (eje doble superior e inferior): 800 mm
Velocidad mecánica (regulable a opción del operador): 0 - 300 m/min
Alimentación eléctrica: 380 V, 50 Hz
Presión de aire: 5 kg



Configuración principal

Motor de accionamiento principal: 5,5 kW, 4 HP, servomotor de inducción (Zhima) e inversor (Hongyuan) de 1 grupo
Rueda de accionamiento por tracción: De 1 solo grupo
Medidor: Electrónico con precisión de $\pm 0,5$ m/100 m
Control de tensión: Control de tensión constante automático

Unidad de desbobinado

Control de tensión de desbobinado: Freno neumático de 32 kgf, freno doble (2 unidades)
Sensor por tensión
Componentes de descarga:
Descarga sin eje y separado (1 unidad)
Nota: Brazo oscilante con accionamiento hidráulico estándar (dirección hacia arriba, abajo, izquierda y derecha)
Accesorio: Mandril mecánico de 3" y 6"
EPC del sistema de corrección:
Sistema de corrección automática servoeléctrica (1 unidad)
Método de corrección: Ultrasónico

Equipo de toma

Motor de toma: Servomotor de inducción de CA de 7,5 kW, 6HP e inversor (2 unidades)
Eje de embobinado: Eje de 3" (2 sets)
Sistema de control auxiliar
Sistema de control auxiliar (2 sets)
Control neumático
Sistema de embobinado y sujeción (2 sets)

Equipo eléctrico

Sistema de control
PLC Siemens (1 set)
Panel de operación
Pantalla táctil de cristal líquido de 10 pulgadas
Ajuste de tensión, largo y otros parámetros
Interruptor eléctrico
Schneider (1 set)
Panel de control: Tablero de control integrado con pulsadores

Otros accesorios

Herramientas de mantenimiento
Herramientas de mantenimiento general y manual de instrucciones de operación
Sistema de guía
Eliminación de refiles con sistema de extracción por aire
Mecanismo para cuchillos circulares superior e inferior tipo BA
Unidad de soporte para cuchillas superiores
Unidad de soporte para cuchillas inferiores
Unidad de eliminación de estática
Sistema de eliminación de estática para ejes de embobinado superiores e inferiores y unidades intermedias
Sistema de descarga de productos terminados
Unidad de empuje para el producto terminado
Eje de descarga inflable
Plataforma de recepción
Unidad de alineación automática del mandril de papel

Diagrama de la cortadora

