

## LI-OX2-231

### Permeabilímetro de oxígeno



**Diseñado para realizar ensayos de permeabilidad de oxígeno en películas y láminas plásticas así como en envases como frascos de plástico, vidrio, metal y otros materiales.**

#### Características

Control mediante microprocesador, visualización de datos, resultados y curvas en pantalla de LCD  
 Control de temperatura constante (opcional)  
 Control de humedad constante (opcional)  
 Ensayos en películas y frascos  
 Recuperación automática de datos en caso de corte de suministro eléctrico  
 Calibración rápida mediante películas de referencia  
 Mini-impresora  
 Interfaz de comunicación RS-232  
 Red de transmisión por red para gestión de datos LAN y transmisión vía Internet

#### Principio

La probeta se sujeta entre una cámara superior y otra inferior. Se hace fluir oxígeno por la cámara superior y nitrógeno por la cámara inferior. Las moléculas de oxígeno al atravesar por la probeta hacia la cámara inferior son transportadas por el nitrógeno hasta el detector, el cual calcula la tasa de transmisión de oxígeno al analizar la condensación de oxígeno que se encuentra en el detector. En el caso de los frascos, el nitrógeno se encuentra dentro del frasco y el oxígeno se hace fluir por el exterior.

#### Especificaciones

	<b>Películas plásticas</b>	<b>Frascos</b>
<b>Número de cámaras</b>	1 a 3	1 a 3
<b>Capacidad de ensayos</b>	0,01 - 1.000 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> • día 0,1 - 10.000 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> • día (opcional)	0,0001 - 10 cm <sup>3</sup> /frasco • día
<b>Resolución</b>	0,01 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> • día	0,0001 cm <sup>3</sup> /frasco • día
<b>Control de temperatura</b>	15 - 55°C	15 - 55 °C
<b>Precisión del control de temperatura</b>	± 0,1 °C	± 0,1 °C

<b>Control de humedad relativa</b>	0%, 15% - 90%; 100%	0%, 15% - 90%; 100% (opcional)
<b>Precisión de control de humedad</b>	± 1% de HR	± 1% de HR
<b>Tamaño de probetas</b>	108 mm x 108 mm	<b>100% O<sup>2</sup></b> 1 frasco < 120 mm diam x 360 mm de altura <b>Aire</b> Sin restricción
<b>Área de ensayo</b>	50 cm <sup>2</sup>	
<b>Gas</b>	oxígeno o aire	
Gas transportador	Nitrógeno de alta pureza con concentración de 99,999%	
<b>Alimentación eléctrica</b>	85 - 264 V CA, 47-63 Hz	85 - 264 V CA, 47-63 Hz
<b>Tamaño</b>	670 mm x 410 mm x 310 mm	670 mm x 410 mm x 310 mm
<b>Peso neto</b>	48 kg	50 kg

#### Normas

ASTM D3985, ASTM F2622, ASTM F1307, ASTM F1927, ISO 15105-2, JIS K7126-B, YBB 00082003

#### Configuración

Estándar: Equipo, mini-impresora, software, regulador del cilindro de nitrógeno, regulador del cilindro de oxígeno.

Opcionales: Controlador de temperatura constante, controlador de humedad constante, accesorios de sellado para ensayos en frascos, tapa.

Nota: Conector de entrada de gas para tubo metálico de 1/8 y tubo de poliuretano de 4 mm de diámetro. El usuario debe suministrar la instalación de suministro de los gases.

## otros productos



**Permeabilímetro de vapor de agua Mod. LI-TSY-W3-3**  
Con sensor electrolítico y 3 cámaras de ensayo

[más detalles](#)



**Permeabilímetro de vapor de agua Mod. LI-W3-330**  
Sistema modular con 3 cámaras de ensayo ampliable hasta 27 cámaras. Con sensor electrolítico

[más detalles](#)



**Permeabilímetro de vapor de agua Mod. LI-TSY-W1**  
Con detector de humedad y 4 cámaras de ensayo

[más detalles](#)



**Permeabilímetros de vapor de agua por método gravimétrico**  
Según normas ASTM E96, ASTM D1653, ISO 2528, DIN 53122-1, JIS Z0208, TAPPI T464

[más detalles](#)