

LI-OX2-230 | Permeabilímetro de oxígeno Mod. LI-OX2-230

Diseñado para realizar ensayos de permeabilidad de oxígeno en películas y láminas plásticas así como en envases como frascos de plástico, vidrio, metal y otros materiales.

Características

Principio coulométrico mediante método de igual presión, lo cual se asemeja más a las condiciones reales de producción.

Sensor de alta resolución y fiabilidad.

Diseño patentado consistente de 3 cámaras independientes en donde es fácil instalar las probetas. También pueden interconectarse para ampliar el área de ensayo en materiales de alta barrera.

El equipo base puede recibir hasta 9 módulos satélite adicionales, cada uno con 3 cámaras, llegando hasta un total de 30 cámaras independientes para medir la permeabilidad tanto en películas como en frascos.

Control de temperatura y humedad. Equipado con sistema de compensación de presión barométrica.

Integración de software mediante puerto RS-

232. Software avanzado que puede procesar varios análisis al mismo tiempo, funcionamiento sencillo con la presión de un solo botón, con modos de operación totalmente automático, proporcional, no proporcional, por ciclos, manual y varios otros modos. Los datos pueden almacenarse en formatos reconocibles sólo en su propio software. También se pueden compartir los datos a través de una red LAN o Internet.

Calibración mediante película de referencia.

Principio de funcionamiento

La probeta se sujeta entre una cámara superior y otra inferior. Se hace fluir oxígeno por la cámara superior y nitrógeno por la cámara inferior. Las moléculas de oxígeno al atravesar por la probeta hacia la cámara inferior son transportadas por el nitrógeno hasta el detector, el cual calcula la tasa de transmisión de oxígeno al analizar la condensación de oxígeno que se encuentra en el detector. En el caso de los frascos, el nitrógeno se encuentra dentro del frasco y el oxígeno se hace fluir por el exterior.



Especificaciones

	Películas plásticas	Frascos
Número de cámaras	3 (independientes)	3 (independientes)
Módulos satelitales	Hasta 9 unidades	
Capacidad de ensayos	0,007 - 6.500 ml/m ² • día (normal) 0,07 - 65.000 ml/m ² • día (opcional)	0,0008 - 60 ml/frasco • día
Resolución	0,001 ml/m ² • día	0,00001 ml/m ² • día
Gas	oxígeno o aire	
Tamaño de probetas	108 mm x 108 mm	100% O² 1 frasco < 180 mm diam x 380 mm de altura 3 frascos < 100 mm diam x 380 mm de altura Aire Sin restricción
Espesor de probetas	>3 mm	
Área de ensayo	50 cm ²	
Control de temperatura	10 - 50 °C	10 - 50 °C
Precisión del control de temperatura	± 0,1 °C	± 0,1 °C
Control de humedad relativa	0%, 35% - 90%; 100%	0%, 2% - 98,5%; 100% (opcional)
Precisión de control de humedad	± 2% de HR	± 2% de HR
Capacidad de extensión	9 módulos (30 cámaras)	9 módulos (30 cámaras)
Temperatura de operación	Normal (23 °C)	Normal (23 °C)
Tamaño	680 mm x 350 mm x 360 mm0	680 mm x 350 mm x 360 mm0
Alimentación eléctrica	110 - 220 V CA, 50/60 Hz	110 - 220 V CA, 50/60 Hz
Peso neto	70 kg	70 kg

Normas

ASTM F2622-08, ASTM D3985, ASTM F1307, ASTM F1927, ISO 15105-2, JIS K7126-B, YBB 00082003

Configuración

Estándar: Equipo, software, cable, grasa de sellado, cortador de probetas, válvulas y tubos para flujo de gas.

Opcionales: Módulos de satélite, película de referencia, cortador de probetas, grasa de vacío, válvulas y tubos para flujo de gas. El usuario deberá proveer la instalación de gases.