

LI-HTT-L1 | HOT TACK TESTER

El aparato de ensayo para hot tack se emplea para medir las propiedades de pegajosidad en caliente en materiales flexibles y semi-rígidos o en tuberías. Al mismo tiempo, este aparato mide las propiedades de despegado, cizallamiento, tensión y otras en adhesivos, cintas adhesivas, películas laminadas, películas plásticas, papel y otros materiales flexibles.

CARACTERÍSTICAS

Compatible con diversas normas ASTM, GB y otras.

Combina en un sólo equipo las funciones de hot tack, termosellado, tensión y otros ensayos.

La temperatura de termosellado, la presión y el tiempo pueden ajustarse con facilidad.

Sistema de control de temperatura mediante PID digital de gran precisión.

Superficie de calentamiento paralela, temperatura uniforme, buena eficiencia de sellado.

Componentes de control de presión de gran precisión provenientes de fabricantes mundialmente reconocidos.

Diversas capacidades de celdas de carga, fáciles de cambiar para satisfacer mayores requerimientos.

Se puede realizar varios ensayos con diferentes anchos cambiando rápidamente el accesorio de la probeta.

Ensayo controlado mediante microprocesador; pantalla LCD; software profesional.

Conector RS-232 para comunicación con un PC.

Software profesional que muestra curvas de ensayos y grupos de análisis.

Se pueden imprimir varias curvas al mismo tiempo.

Control de tiempo electrónico con varias velocidades seleccionables.

Reinicio a cero en forma automática; función de alerta automática en caso de anomalías; protección contra sobrecarga, protección de rebase.



Para ver video haga clic aquí ↓



PRINCIPIO

La probeta se sujeta por ambos extremos mediante una mordaza estática y otra mordaza dinámica. El sistema de accionamiento mueve la mordaza dinámica produciendo un movimiento relativo. El aparato recibe una señal electrónica desde la celda de carga después que la probeta ha sido sometida a fuerza. Después del análisis, se obtienen los datos de hot tack, desprendimiento y tensión.

Nota: El aparato para hot tack mide la resistencia de la probeta dentro de un intervalo de tiempo específico (tiempo de pegajosidad) al concluir el termosellado en estado de fusión pero antes que la temperatura descienda hasta la temperatura ambiente.

PROCEDIMIENTO

- 1) Para el ensayo de hot tack: Se debe abrir la fuente de aire y ajustar los parámetros (temperatura, presión, tiempo); se coloca la probeta y se ajusta los parámetros de hot tack. Se inicia el ensayo (oprimiendo el pedal), las mordazas, el sellado y la detención del ensayo se realizan en forma automática.
- 2) Para ensayos de desprendimiento y tensión:
Se coloca la probeta, se ajustan los parámetros y se inicia el ensayo en forma automática. La detención se realiza en forma automática.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Temperatura de sellado: Desde temperatura ambiente hasta 250 °C

Precisión del control de temperatura: $\pm 0,2$ °C

Presión de residencia: 0,05 MPa—0,7 MPa

Tiempo de residencia: 0,1—999,9 segundos

Tiempo de pegajosidad: 0,1—999,9 segundos

Capacidad de celda de carga 0—200 N (opcionalmente 30N, 50N, 100N)

Resolución: 0,01 N

Velocidad del ensayo: 100 150 200 300 500 y hot tack (mm/min)

Tipo de calor: Calor individual y calor doble

Ancho de la probeta: 15 mm ó 25 mm ó 25,4 mm (opcional)

Recorrido: 500 mm

Presión de suministro de aire: 0,05 MPa—0,7 MPa

Dimensión: 1170 mm (largo) x 360 mm (ancho) x 460 mm (altura)

Alimentación: 220 VCA, 50/60 ciclos

Peso neto: 45 kg

NORMAS

ASTM F1921, ASTM F2029

COMPOSICIÓN

Estándar: Bastidor, pedal, mordaza para hot tack, marco de calibración

Opcional: software, cable de comunicación, mordazas de sellado no estándar, panel de pruebas, sistema de soldado, mordazas no estándar, cortadora de probetas, accesorio para muestras no estándar.

Nota: El usuario deberá hacerse cargo de la instalación de aire comprimido.