

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Práctico método de medición del nivel de tensión superficial por tratamiento corona mediante la aplicación de una solución especialmente formulada.

Se puede utilizar sobre superficies no absorbentes como películas de PE, BOPP, PVC y otras para determinar la capacidad de anclaje de las tintas antes de imprimir estos materiales o de los adhesivos en caso de realizar laminaciones.

Sistema de dosificación de diseño especial mediante una válvula de esfera en la punta del rotulador que permite entregar solución al presionar la punta. Esto evita que la solución se contamine cada vez que se utiliza.

Diferentes niveles de tratamiento que van desde 30 a 60 dinas/cm² y duración de 6 meses. Certificación otorgada por el fabricante.

CÓMO SE EMPLEA EL ROTULADOR PARA MEDICIÓN DE TRATAMIENTO CORONA

El rotulador se aplica sobre la superficie que se desea medir trazando una línea. Si el nivel de tratamiento es insuficiente, la línea trazada se encogerá antes de 2 segundos. Entonces, se deberá emplear un rotulador de un nivel más bajo hasta que la línea trazada deje de encogerse antes de los 2 segundos.



“Un buen anclaje de una tinta o el sellado de una película dependen de un tratado corona correcto”

otros productos



Soluciones para medición de tratamiento

Contenido desde 114 cc hasta 1 litro en niveles de 30 a 70 dinas.



Rotulador para verificación de tratamiento corona

Para determinar si una superficie está tratada o no. Viene formulado para 38 a 40 dinas.



Mangas de silicona para tratadores corona

En diferentes medidas y espesores para cubrir toda la gama de cilindros tratadores



Monitor de ozono

Para detectar el nivel de ozono cerca de fuentes generadoras de ozono y verificar si el nivel es inocuo o dañino.