

## CI-SST-3 | PROBADOR DE SELLADO EN TAPAS

El Probador de Sello de Seguridad se emplea para probar la integridad del sellado en recipientes de vidrio o de plástico así como en latas. El Probador de Sello de Seguridad ha sido diseñado para satisfacer las necesidades especiales de las latas y botellas que utilizan tapas corona con rosca, laminados o tapas plásticas. El probador funciona con aire comprimido, nitrógeno o dióxido de carbono. El método de detección de filtración por medio de gas en lugar de líquido garantiza una lectura más precisa y sensible.

El Probador de Sellado en Tapas es fabricado de aluminio anodizado, acero inoxidable y plástico. Su solidez soporta el uso intensivo en las líneas de producción, aunque también puede emplearse en laboratorios

### Principales características

- Utiliza aire comprimido o CO2 para presurizar.
- Emplea el Método de Presión Positivo evitando la deficiencia cuando la presión de medición es inferior a 1 bar con el Método de Presión Negativo.
- Capacidad de presión de medición: 0 a 16 bar (1,6 MPa).
- Fabricado de aluminio anodizado, acero inoxidable y plástico sólido y durable.
- Equipado con válvula reductora de presión en la máquina para poder ajustar con facilidad la presión de ensayo máxima.
- Dispositivos de seguridad como válvula de seguridad, accesorio de alineación de orificio en la tapa y evacuación rápida. Además de otros dispositivos como cerrojo de seguridad en la tapa, válvula de alivio y estanque cilíndrico.
- Control de flujo preciso con velocidad de incremento ajustable. El tiempo de presurización a 1 MPa puede regularse entre 5 y 60 segundos.
- Altamente sensible y preciso.
- Resolución del manómetro de 0,05 MPa.
- Capacidad de presión de medición de 0 a 16 bar (1,6 MPa).



### Presiones de referencia según el producto

#### Producto

Bebidas en botellas PET sin gas como agua mineral

Bebidas en botellas PET con gas como gaseosas

Bebidas en botellas de vidrio con tapa corona como cervezas

Bebidas o alimentos en botellas de vidrio con tapas plásticas o de aluminio como salsas de tomate y bebidas alcohólicas

Bebidas o alimentos enlatados

#### Presión

0,2 MPa

1 MPa

1 MPa

0,2 MPa

0,2 MPa

## Indicadores de Calidad de Sellado en tapas de botellas PET\*

<b>Filtración</b>	< 100 psi <b>Inaceptable</b>	100 – 125 – 150 psi <b>Aceptable con reparos</b>	150 - 175 - > 175 psi <b>Totalmente aceptable</b>
	Puede indicar una tendencia. Se debe buscar la causa y corregir		

\*Algunos inspectores pueden cambiar los indicadores arriba mencionados en base a sus requerimientos propios.

### Procedimiento de ensayo

Se llena el depósito con agua dejando unos 10 cm hasta el borde superior del depósito. Este nivel permitirá sumergir el envase completo.

En el caso de las botellas PET, se debe cortar la boca de la botella junto con la tapa a la altura del cuello. Luego se emplea una mordaza especial para realizar el ensayo. Todo esto se sumerge dentro del depósito de agua y se realiza el ensayo aplicando presión.

En el caso de botellas de vidrio y latas de 2 piezas, se hace una perforación en las tapas de las botellas o latas con ayuda de una herramienta de perforación especial. La botella o lata se colocan en el depósito con agua y se realiza el ensayo.

La presión que se aplica sube según los valores preajustados hasta llegar al límite superior SPI. Luego la presión seguirá subiendo hasta llegar al máximo según los valores ajustados.

