

CI-BLT-100 | REVOLVEDOR DE TAPAS CORONA

El Revolvedor de Tapas Corona se emplea para probar la abrasión de este tipo de tapas.

Método de ensayo

Las tapas corona se pesan en grupos de 25 piezas con una balanza de 0,1 mg de precisión.

Las tapas corona se colocan en el revolvedor de tapas corona en donde se revuelven durante 50 minutos a una velocidad de 20 rpm.

Las tapas corona se retiran del revolvedor y luego se remueve el barniz de las tapas. Luego se pesan en una balanza de 0,1 mg de precisión.

Se realiza una nueva prueba con un nuevo lote de tapas corona para luego sacar el promedio de los dos resultados de la prueba. El promedio de estos resultados será el valor de abrasión de las tapas. El límite de aceptación se indica en la tabla siguiente.



Unidad Aceptación Alta Calidad

Tapas corona de 1 color	mg	≤ 20	≤ 18
Tapas corona de 2 colores	mg	≤ 25	≤ 22
Tapas corona de 3 colores	mg	≤ 35	≤ 28
Tapas corona de 4 colores	mg	≤ 40	≤ 33

Especificaciones técnicas

Velocidad de revolido: 2 rpm

Tiempo: 1-99 minutos

Alimentación: 110 V / 230 V, 50-60Hz

Potencia: 100 W

otros productos

Calibre para tapas corona



Medidor de diámetro de tapas corona



Medidor de altura de tapas corona

